

變速器/變速手把組裝說明

B縫隙調節

將變速器切換至飛輪最大齒片位置，使用3mm六角扳手去調節變速器上導輪與飛輪的間隙，將B調節螺絲於順時針方向轉動去增加變速器的B縫隙，將B調節螺絲於逆時針方向轉動去減少變速器的B縫隙，量測上導輪與飛輪最大齒片的距離去確保B縫隙符合標準(請參閱下表)。 [Fig. 13]

飛輪最大齒片	B縫隙
50T - 52T (RD-M9050-L)	15 - 17 mm
40T - 46T (RD-M9050-M)	15 - 17 mm
24 - 26T (RD-M9070)	9 - 10 mm

變速手把安裝

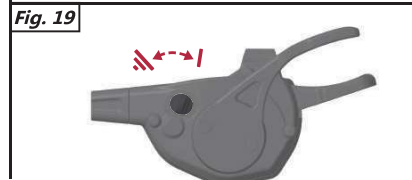
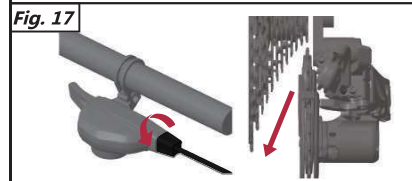
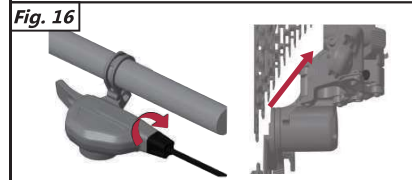
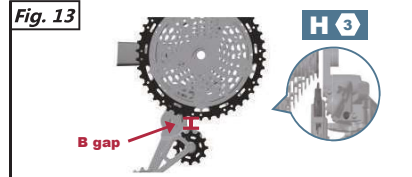
將變速手把鎖至束環或轉接座並安裝至車手把上，使用4mm六角扳手將束環螺絲鎖緊至2N·m，如車手把材質為碳纖，建議以較適當的力道鎖緊避免造成手把的損壞 [Fig. 14]

變速線安裝

取下變速手把的出線蓋，將變速手把退至第一檔，確認變速線有確實穿入變速手把的線口，再將出線蓋裝回。 [Fig. 15]

變速調節

如變速時鍊條從大齒片變到小齒片有延遲現象：沿順時針方向逐格轉動變速手把的十字管調節組，直到變速切換順暢。 [Fig. 16] 如變速時鍊條從小齒片變到大齒片有延遲現象：沿逆時針方向逐格轉動變速手把的十字管調節組，直到變速切換順暢。 [Fig. 17]



變速器/變速手把組裝說明

進檔手把調節

放鬆手把底下的兩個握距調整螺絲，將進檔手把調節至理想角度，然後使用T10扳手將螺絲鎖緊至1Nm。 [Fig. 18]

變把模式切換

可以操作位於變把下方的按鈕來切換變把的操作模式 (多檔模式 vs. 單檔模式)。 [Fig. 19]

撥鍊片張力釋放

撥鍊片張力釋放功能可用讓輪組的拆卸更輕鬆。要使用張力釋放功能時，請將變速器切換到最小的齒盤以減輕鍊條的張力。 [Fig. 20] 將張力釋放旋鈕逆時針方向旋轉 90°。用拇指按住張力釋放手把並施加足夠的壓力。用食指提起張力釋放旋鈕。 [Fig. 21] 釋放對張力釋放手把的壓力，使其停在變速器上。現在彈簧張力已經消除，撥鍊片可以向前移動，使輪組能夠從車架上拆卸。 [Fig. 22]

注意：張力釋放手把始終處在彈簧張力下，如果處理不當，可能會導致受傷。在使用此功能時，請對張力釋放手把施加壓力，以防止其快速回彈。請僅在變速器處於飛輪最小的齒盤時使用此功能。要重新啟動撥鍊片的彈簧張力，將張力釋放手把向前推到卡入位。圖23通過將張力釋放旋鈕順時針旋轉 90°將其恢復到初始位置。 [Fig. 22]

Hall-Lock / Hall-Lock

Hall Lock 能有效地將變速器穩固至其位置並降低騎乘中的噪音，可以使用2mm六角扳手去調整 Hall Lock 的扭力來確保變速器在遭受撞擊時還能夠向後擺動。在開始騎乘之前，請確保將 Hall Lock 功能開啟(Hall Lock手把往順時鐘方向扳動)。 [Fig. 24]

在遭受異物撞擊時，請將Hall Lock功能關閉去重置變速器的位置，請勿強制讓變速器復位，這樣做可能會導致變速器安裝螺絲鬆脫。 [Fig. 25]

